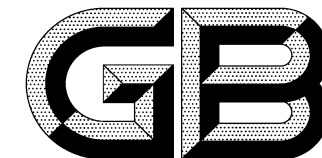


UDC 614.894-001.4 : 622.86
D 09



中华人民共和国国家标准

GB 8159—87

GB 8159—87

矿用一氧化碳过滤式自救器

Mine filter self rescuer for carbon monoxide

中华人民共和国
国家标准
矿用一氧化碳过滤式自救器
GB 8159—87

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.bzcb.com

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 8 千字
1988年10月第一版 2005年8月第二次印刷

*

书号: 155066·1-23550 定价 8.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB 8159—1987

1987-08-14 发布

1988-10-01 实施

国家标准局 发布

相应的批量执行，而 3.6.10d 项抽样方法则同本标准 3.5。

4 标志、包装、运输、贮存

4.1 标志

产品外壳应有下列标志和附件：

- a. 正面：产品名称及型号、制造厂名称；
- b. 侧面：管理牌架；
- c. 外壳上：应有出厂日期、制造批号、整机质量(克)等清晰永久性标志；
- d. 背面：注意事项或简要使用说明。

4.2 包装

4.2.1 包装箱外面应有下列标志：

- a. 产品名称及型号；
- b. 包装数量；
- c. 包装箱外形尺寸、净重、毛重；
- d. “严禁受潮”“切勿倒立、侧置”“小心轻放”等文字或符号。

4.2.2 产品包装应满足下列要求：

- a. 包装箱内应有防止产品互相碰撞的措施；
- b. 产品包装后应能承受加速度为 30 m/s^2 ，频率为 $80 \sim 120 \text{ 次/min}$ ，历时 2 h 的振动试验。

4.2.3 产品出厂时应附有下列文件：

- a. 装箱单；
- b. 产品出厂合格证，并标出国家指定的检验部门签发的合格证号。

4.3 贮存

产品应贮存在温度为 $5 \sim 35 \text{ }^\circ\text{C}$ ，并远离热源无腐蚀性物质，通风良好，干燥的库房内（相对湿度在 80% 以下为宜）。

附加说明：

本标准由劳动人事部提出。

本标准由煤炭科学研究院抚顺研究所、辽宁省劳动保护研究所负责起草。

本标准主要起草人王淑英、施申忠、肖应璋、樊锡瑛。

中华人民共和国国家标准

UDC 614.894-001.4
:622.86

矿用一氧化碳过滤式自救器

GB 8159—87

Mine filter self rescuer for carbon monoxide

本标准部分采用西德矿井救护委员会《井下采矿用的过滤式自救器构造，试验的使用原理 FSR 原理》。

本标准适用于矿山井下个人脱险使用的防一氧化碳过滤式自救器(以下简称自救器)。

1 型式、基本规格及使用条件

1.1 型式

直接式口具型：滤毒罐直接与口具连接。

1.2 基本规格

基本规格应符合表 1 的规定。

表 1 基本规格

防护时间, min	40	60	90	120
整机质量,kg (不含保护罩) \leq	1.1		1.2	
过滤器质量,kg \leq	0.75		0.80	
外形体积, cm^3 $<$	1700			

1.3 使用条件

- a. 环境空气中的氧气浓度不应低于 18% ，一氧化碳浓度不应高于 1.5% ；当一氧化碳浓度为 0.25% 时，应具有同等防护性能；
- b. 非瓦斯突出矿井；
- c. 只适用于个人逃生脱险用。

2 技术要求

产品须符合本标准的规定并按照规定程序批准的图样和技术文件制造。

2.1 性能要求

2.1.1 防一氧化碳性能

产品在表 1 规定的防护时间内，按 GB 8160—87《矿用一氧化碳过滤式自救器试验方法》试验时，吸入空气的一氧化碳透过浓度不应超过 500 ppm ，一氧化碳透过积累量不应超过 380 mL 。

2.1.2 吸气温度

试验空气中的一氧化碳浓度达 1.0% 时，吸入空气的最高温度不得超过 $65 \text{ }^\circ\text{C}$ ，试验空气中的一氧化碳浓度达 1.5% 时，吸入空气的最高温度不得超过 $95 \text{ }^\circ\text{C}$ 。

2.1.3 呼吸阻力

国家标准局 1987-08-14 批准

1988-10-01 实施